



RH6010 – RHANDALL ANTICORROSIVO ULTRA CONCENTRADO

APRESENTAÇÃO

Rhandall Anticorrosivo Ultra Concentrado é um inibidor de corrosão orgânico concentrado à base de carboxilatos para uso em sistemas de arrefecimento com longos períodos de troca. É aprovado por diversos fabricantes de motores.

Atende a norma:

- ✓ ASTM D 1384;

Em motores pesados, caminhões e ônibus: indicamos intervalos de troca de 5 anos ou 480.000 km sem adição de carga suplementares de aditivos inibidores de corrosão, na concentração pré-mix sem novas diluições.

Em equipamentos e máquinas agrícolas: indicamos intervalos de troca 6.000 horas, sem adição de cargas suplementares de aditivos inibidores de corrosão, desde que o sistema seja limpo antes do uso, com aplicação do aditivo na concentração recomendada pelo fabricante do equipamento.

BENEFÍCIOS

- **Longos períodos de troca** - a tecnologia de carboxilatos garante uma vida longa do anticorrosivo.
- **Maior vida útil da bomba** - em função da melhor proteção contra corrosão e menor formação de depósitos.
- **Eliminação da formação de depósito abrasivos** - pois sua tecnologia orgânica é isenta de silicatos, fosfatos, boratos, nitritos e aminas.
- **Proteção superior contra corrosão** - em função dos inibidores que protegem as superfícies metálicas.

PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Cor visual	-	Verde
Densidade a 20°C	D4052	1,061 g/cm ³
pH do produto original	D1287	9,9
pH com 5% de diluição	D1287	8,7
Ponto de ebulição, °C (pressão atmosférica)	D1120	100
Ponto de congelamento, °C	D1177	0
Reserva Alcalina	D1121	9ml
Nitrito, amina, fosfato, borato, silicato	-	Isento



INSTRUÇÕES DE USO

PRODUTO CONCENTRADO. Em um recipiente limpo realize a diluição do de 4% com água desmineralizada ou deionizada. Exemplo para um sistema de 25 litros utiliza-se 24 litros de água desmineralizada para 1 litro de aditivo.

Coloque a pré-mistura no sistema de arrefecimento conforme indicado no radiador ou no manual do veículo. Verifique novamente o nível de fluido. Se necessário completar.

A qualidade da água utilizada na diluição interferirá diretamente na vida útil do fluido e na sua capacidade de proteção. Quanto mais limpa for a água utilizada maior poderá ser o intervalo de troca do fluido.

EMBALAGENS

- ✓ Caixa 12 x 1L;