



## **RH5000 – RHANDALL ADITIVO CONCENTRADO 96%**

### **APRESENTAÇÃO**

**RHANDALL ADITIVO CONCENTRADO 96%** é formulado a base de monoetilenoglicol e um conjunto de inibidores de corrosão orgânicos, tecnologia OAT que conferem ao produto uma vida com extensão de troca. É recomendado para uso em qualquer sistema de arrefecimento, sem novas diluições em veículos leves (automóveis e vans) e pesados (caminhões, ônibus, tratores e máquinas agrícolas). Com um pacote de inibidor de corrosão é isento de Nitrito, Fosfato e Aminas, que tradicionalmente compõem os Coolants de mercado.

Atende as normas:

- ✓ ABNT NBR 13705 Tipo A;
- ✓ ABNT NBR 14261 Tipo A;
- ✓ ASTM D 3306;
- ✓ ASTM D 6210;
- ✓ ASTM D 4685;
- ✓ ASTM D 1384;
- ✓ SAE J1034, J814;
- ✓ MAN 324 NF;
- ✓ GM 6277M;
- ✓ MERCEDES BENZ DBL 7700.30 (325.3);

**Veículos leves, automóveis e vans:** indicamos intervalos de troca de 5 anos ou 240.000 km, sem adição de cargas suplementares de aditivos inibidores de corrosão, na concentração pré-mix sem novas diluições.

**Em motores pesados, caminhões e ônibus:** indicamos intervalos de troca de 5 anos ou 480.000 km sem adição de carga suplementares de aditivos inibidores de corrosão, na concentração pré-mix sem novas diluições.

**Em equipamentos e máquinas agrícolas:** indicamos intervalos de troca 6.000 horas, sem adição de cargas suplementares de aditivos inibidores de corrosão, desde que o sistema seja limpo antes do uso, com aplicação do aditivo na concentração recomendada pelo fabricante do equipamento.

### **BENEFÍCIOS**

- **Confiabilidade:** Promove total proteção contra corrosão e confiabilidade no funcionamento de termostatos, radiadores, bombas d'água e outros componentes vulneráveis do sistema de arrefecimento.
- **Eficiência:** Superior transferência de calor quando comparado com produtos de tecnologia tradicional que contém alta concentração de silicato, permitindo que os motores funcionem em sua faixa ótima de temperatura.
- **Proteção:** Excelente proteção dos diversos elastômeros e ligas metálicas utilizadas no sistema de arrefecimento mesmo em altas temperaturas de operação, incluindo as ligas de alumínio presentes nos motores mais modernos.
  - **Estabilidade:** Pode ser armazenado por até 5 anos em recipientes fechados, sem qualquer prejuízo de qualidade ou desempenho, desde que contido em sua embalagem original e protegido das intempéries.
  - **Versatilidade:** Recomendado para uso em veículos nacionais e importados sejam asiáticos, europeus ou americanos, incluindo os novos veículos híbridos.



## PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Cor visual	-	Rosa, Verde, Azul, Amarelo
Aspecto	-	Produto líquido
Densidade a 20°C	D4052	1,130 g/cm <sup>3</sup>
pH do produto original	D1287	8,9
pH, para uma solução de 50% vol.	D1287	8,6
Ponto de congelamento, °C	D3321	NA
Ponto de congelamento, 50% vol. água, °C	D3321	-38
Ponto de ebulição, concentrado °C	D1120	170
Ponto de ebulição, 50% vol. água, °C (15 psi)	D1120	130
Ponto de ebulição, °C (pressão atmosférica)	D1120	NA
Reserva alcalina, ml	D1121	6ml
Nitrito, amina, fosfato, borato, silicato	-	Isento
Formação de espuma 50% vol. água: — Volume, máx. — Tempo de quebra.	D1881	50ml 2s

## INSTRUÇÕES DE USO

PRODUTO CONCENTRADO. Para diluição seguir sempre as recomendações do fabricante do veículo, na ausência desta seguir tabela de aplicação conforme abaixo. Cuidado! Antes de manusear o sistema de arrefecimento, certifique-se de que o motor do veículo e o sistema estejam frios. Em caso de troca de todo o fluido do sistema, primeiro drene-o de acordo com as recomendações do fabricante do veículo e, em seguida, complete-o.

% Aditivo / % Água	PROTEÇÃO	
	Congelamento min.	Fervura min.
33/67	-19°C (-2°F)	127°C (261°F)
50/50	-38°C (-36°F)	130°C (266°F)
60/40	-52°C (-62°F)	133°C (271°F)
70/30	-64°C (-84°F)	135°C (275°F)

## EMBALAGENS

- ✓ Caixa (12 X 1000ml);
- ✓ Bombona 20 Litros;
- ✓ Tambor 200 Litros;